


















P9 M50 Tabella dei parametri di incisione






Materiale	Incisione					Illustrazione del caso
	Qualità	Velocità	S-Max	Se oscurare o meno	eseguire più passaggi	
Legno di tiglio	8	3000	300	NO	1	
Legno duro	8	3000	400	NO	1	
Bambù	8	3000	400	NO	1	
Acrilico	8	3000	300	NO	1	

Carta Kraft	8	3000	150	NO	1	
Specchi	8	3000	250	NO	1	
Pelle	8	3000	180	NO	1	
ceramica	10	400	800	Si	1	
erba	10	1000	800	Si	1	
denim	8	3000	200	NO	1	

Acciaio inox	10	400	1000	NO	1	
--------------	----	-----	------	----	---	---

P9 Tabella parametri di taglio M50

Materiale	Taglio				
	Spessore	Velocità	S-Max	eseguire più passaggi	Illustrazione del caso
Legno di tiglio	2,5 mm	450	1000	1	
		700	1000	2	
		1000	1000	3	
Legno duro	5,5 mm	130	1000	1	
		250	1000	2	
		370	1000	3	
Bambù	1,5 mm	700	1000	1	
		1400	1000	2	

		2000	1000	3	
Acrilico	2,8 mm	180	1000	1	
		360	1000	2	
		550	1000	3	
		5000	1000	1	
Carta Kraft	0,2 mm	5000	1000	1	